



ISO9001:2008



“京スパはスパイラー® 専業メーカーです”

株式会社京スパ

# “継目がなく、滑らかな連続成形スパイラル”

粉体や粒体の搬送に適したスクリーコンベア。

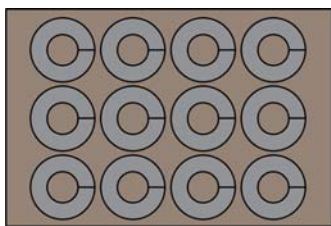
シンプルな構造でトラブルの少ないスクリーコンベアは、農業や土木をはじめ、様々な分野で使われています。

そのスクリーコンベアの性能を決めるのはスパイラル。

京スパはスパイラル(商標名スパイラー<sup>®</sup>)を作る専門メーカーです。

## スパイラル製造方法

### 通常のスパイラル製造方法(1ピッチ成形品)



鉄板をレーザーカット  
(廃棄する部分も多い)



プレス成形により  
1枚ずつ引き伸ばし

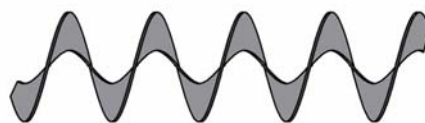


溶接による接続と  
溶接痕の除去加工が必要

### 京スパのスパイラル製造方法(連続成形品)



コイル状に巻かれた  
鉄板を仕入れ



連続成形  
(継ぎ目がなく溶接による接続の必要がない)

# PRODUCT / 製品情報

スパイラー®は穀物、飼料、食品、樹脂チップ等の粉体・粒体の攪拌・搬送に使用されています。  
また、土木分野では掘削機械や鋼管杭の羽根にも使用されています。

## FEATURE / スパイラー®の特徴

### 継目が無く表面が滑らか

帯状の鉄板から冷間塑性加工により連続成形を行うため、表面が滑らかで長尺物の成形ができます。  
また、連続成形は材料に無駄が少ないことも特徴です。

### 耐摩耗性の向上

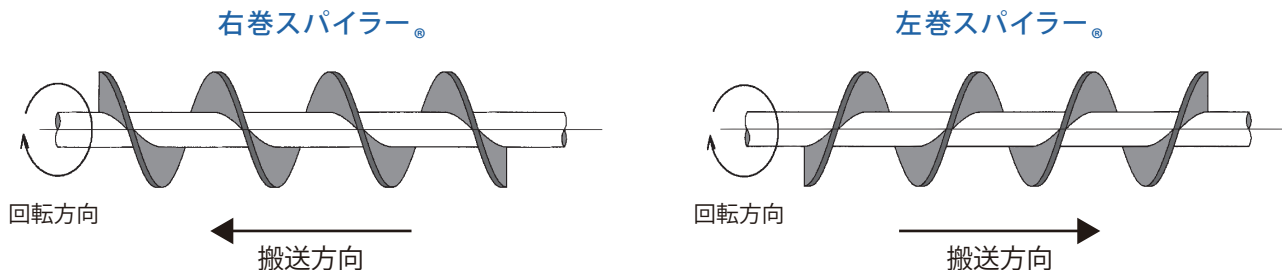
冷間塑性加工によりスパイラーの表面が加工硬化を起こすため、  
素材と比べて耐摩耗性が向上します。  
また、ご要望により軟窒化や浸炭窒化等の表面処理も可能です。

表面硬化の例 (HV)

素材	冷間塑性加工 による硬化 (標準品)	熱処理による硬化	
		軟窒化	浸炭窒化
100~105	110~220	460~510	500~800

### スパイラー®の右巻・左巻

スパイラー®には右巻と左巻があります。搬送方向と動力軸回転方向の組合せでお選びください。  
また2条ねじのように組合せても使えます。搬送物の形状や制約条件を考えてご利用ください。



## TYPE / スパイラー®の種類

スパイラー®は製造方法により「M型」「S型(S型ステンレス)」「LB型」「G型」「バネコンベア」等に分類しております。

タイプ	寸法 (mm)			主な材質	製造方法
	素材板厚	外径	ピッチ		
M型ステンレス	1.0/1.5/2.0	7~25	10~30	ステンレス鋼	巻付方式
S型 (S型ステンレス)	1.6/2.3/3.2 (1.0/1.5/2.0/3.0)	30~150	15~125	冷間圧延鋼板 (ステンレス鋼)	巻付方式
LB型	3.2	120~450	100~450	冷間圧延鋼板	圧延方式
G型	4.5/6.0/9.0	90~310	60~275	熱間圧延鋼板	巻付方式
バネコンベア	3.5/4.2/4.5	40~80	40~75	硬鋼線、オイルテンパー線	バネ巻方式

# STANDARD / スパイラー®標準品

## NUMBER / 製品番号の見方 (M型、S型、G型、LB型、バネコンベア)

**R** ○○○○ **H** ○○○○ - ○○○○ - ○ **P** ○○○

↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓

巻方向   外径   材質   内径   長さ   板厚   ピッチ

Lは左巻  
Rは右巻

(例)  
**L125H27.2-1500-3.2P125**

Lは左巻き  
外径=125  
H=冷間圧延鋼板 (SPCC etc)  
熱間圧延平鋼 (SS400 etc)  
S=ステンレス鋼材 (SUS304 etc)  
B=硬鋼線、オイルテンパー線  
内径=27.2  
長さ=1500  
板厚=3.2  
ピッチ=125

M型ステンレススパイラー®標準品一覧表

巻方向	外径(mm)	内径(mm)	ピッチ(mm)	材質	板厚(mm)	標準長(mm)
R / L	10	5	10	SUS304	1.0	1000
R / L	13		15			
R / L	15	6	24			
R / L	16		32			
R / L	16	8	17		1.0/2.0	
R / L	20		20		1.0	
R / L	25	13	10		1.0/2.0	

S型ステンレススパイラー®標準品一覧表

巻方向	外径(mm)	内径(mm)	ピッチ(mm)	材質	板厚(mm)	標準長(mm)
R	46	16	60	SUS304	1.0	1000
R / L					1.5	
R / L	48	18	30		1.5/2.0	
R / L	50		48		2.0	
R / L	60	21	50			
R / L	80		46			
R / L	44	27	30		1.5/2.0	
R / L	55		30			
R / L	57	33	28.5	2.0/3.0		
R / L	68	42.7	40	3.0	700	
R / L	96	48.6	25	2.0/3.0	1000	
R / L	105	58	40			

### 用途

食品、薬品の攪拌及び搬送等

### 公差

外径 : ±1.0

内径 : +0.5  
-0

ピッチ : ±2.0

長さ : +10  
-0



※標準品以外についても対応いたします。  
営業部までお気軽にご相談下さい。

0771-84-1125

最新の製品情報についてはホームページもご参照ください。 <http://kyospa.co.jp>

S型スパイラー 標準品一覧表

巻方向	外径(mm)	内径(mm)	ピッチ(mm)	材質	板厚(mm)	標準長(mm)
R/L	64	16	55	SPCC	1.6/2.3/3.2	1000
R/L	54	17	70			
R/L	44	18	52			
R/L	55		68			
R/L	63	19	30			
R/L	45		50			
R/L	56		66			
R/L	64	20	56			
R/L	57		66			
R/L	65	21	54			
R/L	72		55			
R/L	47		45			
R/L	58	22	62			
R/L	66		50			
R/L	77	23	60			
R/L	59		69			
R/L	82		66			
R/L	83	24	55			
R/L	61		50			
R/L	77	25	33			
R/L	85		60			
R/L	85	26	47			
R/L	62		55			
R/L	86	27	45			
R/L	64		51			
R/L	87	28	40			
R/L	65		47			
R/L	88	28	47			
R/L	97		56			
R/L	71	34	60			
R/L	100		80			
R/L	80	42.7	70			
R/L	120		85			
R/L	100	48.6	100			
R/L	120		120			
R/L	160	60.5	90			
R/L	120		120			

用途

農業機械の脱穀機、籾摺機、  
コンバイン、乾燥機、精米機等

公差

外径 : ±1.0

内径 :  $\begin{matrix} +0.5 \\ -0 \end{matrix}$

ピッチ : ±2.0

長さ :  $\begin{matrix} +10 \\ -0 \end{matrix}$

※熱処理品は除きます



※標準品以外についても対応いたします。  
営業部までお気軽にご相談下さい。

0771-84-1125

最新の製品情報についてはホームページもご参照ください。 <http://kyospa.co.jp>

LB型スパイラー 標準品一覧表

巻方向	外径(mm)	内径(mm)	ピッチ(mm)	材質	板厚(mm)	標準長(mm)
R/L	159	34	130~160	SPCC	3.2	1000
R/L	157	42.7	110~160			
R/L	202		48.6			
R/L	199	200~250				
R/L	249	160~200				
R/L	198	60.5	200~250			
R/L	250		240~280			
R/L	283		160~200			
R/L	201	76.3	160~250			
R/L	250		200~280			
R/L	277		220~300			
R/L	299		160~250			
R/L	249	89.1	200~300			
R/L	301		220~315			
R/L	312		160~250			
R/L	252	101.6	200~315			
R/L	314		160~250			
R/L	251	114.3	200~315			
R/L	315		200~335			
R/L	337					
R/L	352	139.8				

用途

畜産分野、養豚牛鶏飼料搬送、  
各種プラント等

公差

外径200未満	外径200以上
外径 : ±2.0	外径 : ±2.0
内径 : $\begin{matrix} +1.5 \\ -0 \end{matrix}$	内径 : $\begin{matrix} +2.0 \\ -0 \end{matrix}$
ピッチ : ±5%	ピッチ : ±5%
長さ : $\begin{matrix} +50 \\ -0 \end{matrix}$	長さ : $\begin{matrix} +50 \\ -0 \end{matrix}$

※熱処理品は除きます



※標準品以外についても対応いたします。  
営業部までお気軽にご相談下さい。

0771-84-1125

最新の製品情報についてはホームページもご参照ください。 <http://kyospa.co.jp>

### G型スパイラー 標準品一覧表

巻方向	外径(mm)	内径(mm)	ピッチ(mm)	材質	板厚(mm)	標準長(mm)	
R	97	25	103	SS400	4.5/6/9	2200	
R	98	36	104			2100	
R/L	116	42.7	112			2200	
R	138		154			2000	
R	145	48.6	145			1650	
R/L	135	50	110			6/9	1700
R/L	156	60.5	134				2000
R	125	76.3	155			4.5/6/9	1700
R/L	200		175				1900
R/L	245		225			1100	
R	188	89.1	110		6/9	1600	
R/L	232		180			700	
R/L	226	101.6	80			1900	
R/L	275		270			1600	
R/L	213	114.3	188			900	
R/L	240		112			1800	
R/L	288		265			1200	
R/L	250	120	150			400	
R/L	265	139.8	50				

### 用途

建築基礎鋼管杭、  
セメント攪拌装置プラント等

### 公差

外径 : ±2.0

内径 :  $+2.5$   
-0

ピッチ : ±10

長さ :  $+30$   
-0

※熱処理品は除きます



### バネコンベア標準品一覧表

巻方向	外径(mm)	内径(mm)	ピッチ(mm)	材質	板厚(mm)	標準全長(mm)
R/L	40	24	42	SWO	3.5×8	90m 75m 50m
R/L	42	26	40		4.2×9	
R/L	47	29	45		4.5×8.3	
R/L	46	30	42			
R/L	58	35	48	SWRH63A	4.2×12	
R/L	60	36	50			
R/L	64	40	50	SWO	3.5×8	50m
R/L	61	44	40			
R/L	72	48	60	SWRH63A	4.2×12	90m 75m 50m
R/L	80	56	71			

### 用途

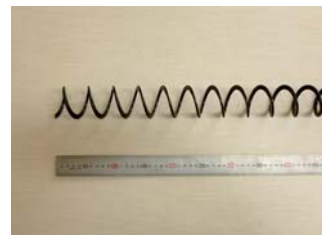
軸なしバネコンベア  
給餌機等の飼料長距離搬送用

### 公差

外径 : ±1.0

内径 :  $+1.0$   
-0

ピッチ : ±2.5





### 車でお越しの方へ

京都縦貫自動車道「丹波IC」より国道9号の京丹波町蒲生交差点から国道27号方面へ。

### 電車でお越しの方へ

JR山陰本線「京都駅」より「和知駅(わちえき)」まで約1時間半、和知駅より徒歩5分。



スパイラー® 専門メーカー  
株式会社京スパ

〒629-1121

京都府船井郡京丹波町本庄西畑9-1

[営業部]

TEL : (0771) 84-1125

FAX : (0771) 84-1101

E-mail : eigyo@kyospa.co.jp

URL : <http://kyospa.co.jp/>



ISO9001:2008  
2005年12月認証登録  
JQA-QMA12547